

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	«Основы технологии машиностроения»
Формируемые компетенции (части компетенций)	ПК-1
Задачи дисциплины	<p>понимать: - систему проектирования технологических процессов изготовления изделий, заданного качества при заданной производительности и наименьших затратах на производство;</p> <p>знать: основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительной продукции; теорию базирования, как средства обеспечения точности и качества изделий машиностроения; структуру производственного и технологического процессов</p> <p>привить: - обеспечения точности обработки заготовок; выбора способов получения заготовок и обработки поверхностей детали</p>
Основные разделы / темы дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> • Основные понятия и определения технологических систем. • Основы достижения качества изделий. • Основы теории точности обработки деталей машин.
Форма промежуточной аттестации	экзамен

Заочная форма обучения

Общая трудоемкость дисциплины	6 з.е. 216 академических часов						
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.			СРС, ч	ИКР, ч	Промежуточная аттестация, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы			
6, 7	6	4	4	191	3	8	